

# ВИТТОЛ-297

**Водоэмульгируемый концентрат СОЖ для средних и тяжелых условий механической обработки**



**Серовит**

## ПРИМЕНЕНИЕ

.....

**Концентрат СОЖ ВИТТОЛ-297** рекомендован для производственных участков, производящих большое количество операций механической обработки деталей из множества различных материалов.

- ▶ **Водоэмульгируемый концентрат смазочно-охлаждающей жидкости.** Содержит минеральное масло. Предназначен для приготовления водных мелкодисперсных эмульсий, применяемых при обработке резанием черных и цветных металлов, нержавеющей стали. Данный концентрат приготовлен на основе минерального масла, анионных эмульгаторов, ингибиторов коррозии и дезактиваторов металлов.
- ▶ **Является альтернативой нижеперечисленным СОЖ:**  
Bechem Avantin 361; Blaser Blasocut 4000 CF; Blaser Blasocut 2000 Universal; Techcool 3000; Mobil Kutwell 42; Mobilcut 141; Mobilcut 140; Mobilcut 100; Mobilcut серии 200; Rhenus Polinor FFS; Shell Dromus VX; Spirit WBF 5400 и др.
- ▶ **Рекомендованные рабочие концентрации:**
  - 2 - 4% водная эмульсия - шлифование стали и чугуна;
  - 4 - 6% водная эмульсия - точение, сверление, фрезерование, стали и цветных металлов;
  - 5 - 7% водная эмульсия - точение, сверление, фрезерование чугуна;
  - 8 - 15% водная эмульсия - резбонарезание, протягивание;
- ▶ **Хорошо подходит для обработки меди и ее сплавов.**

## ПРЕИМУЩЕСТВА

---

- ▶ Широкий диапазон применения.
- ▶ Простота применения: раствор получается простым смешиванием концентрата с водой.
- ▶ Превосходные смазывающие свойства увеличивают производительность обработки, стойкость инструмента и обеспечивают низкие шероховатость и волнистость обрабатываемых поверхностей.
- ▶ Превосходная смачивающая и охлаждающая способность способствует уменьшению износа режущего инструмента и увеличению точности обработки.
- ▶ Замечательные моющие свойства обеспечивают чистоту обрабатываемых деталей, не воздействуя при этом на окрашенные поверхности оборудования.
- ▶ Режущие свойства позволяют сохранить стойкость инструмента и облегчают процесс обработки.
- ▶ Превосходные пластифицирующие свойства препятствуют налипанию обрабатываемого металла на инструмент.
- ▶ Тонкая защитная плёнка обеспечивает отличную антикоррозионную защиту на межоперационных стадиях.
- ▶ Отличная устойчивость к росту бактерий.
- ▶ Прекрасная стабильность эмульсии в процессе эксплуатации значительно увеличивает интервалы замены эмульсии.
- ▶ Не образует пену.
- ▶ Для длительной эксплуатации без полной замены не требует дополнительного применения биоцидов.
- ▶ Не оказывает вредного воздействия на человеческий организм при соблюдении правил личной и производственной гигиены.

<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Значение</b>
Плотность при 20 °С	кг/м <sup>3</sup>	902
Кинематическая вязкость при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	40
рН (для 5% эмульсии)	-	9,1
Внешний вид	Маслянистая жидкость от светло-коричневого цвета.	

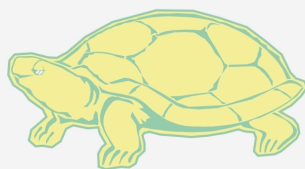
## ПРАВИЛА ПРИГОТОВЛЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ ЭМУЛЬСИИ

---

Смешивание концентрата с водой для приготовления эмульсии должно производиться по следующим правилам:

- ▶ Всегда добавляйте концентрат в воду, а не наоборот! Это принципиально распространяется на все эмульсии!
- ▶ Смешивание производится путем доливки концентрата в воду при простом перемешивании. Смешивание закончено, когда эмульсия образует однородную белую жидкость. В зависимости от количества, по времени оно занимает от 30 секунд до 1 минуты.
- ▶ Использование для перемешивания сжатого воздуха или пара не допускается.
- ▶ Температура применяемой воды должна быть от 15°C до 25°C. Использование горячей воды с температурой выше 50°C не рекомендуется и может принести вред.
- ▶ Жесткость применяемой воды должна составлять 5-30° dH. Такие характеристики воды являются оптимальными!
- ▶ Смешивание производится путем доливки концентрата в воду при простом перемешивании. Смешивание закончено, когда эмульсия образует однородную белую жидкость. В зависимости от количества, по времени оно занимает от 30 секунд до 1 минуты.
- ▶ Использование для перемешивания сжатого воздуха или пара не допускается.
- ▶ В процессе работы может происходить рост концентрации эмульсии. В таких случаях доливку производить эмульсией меньшей концентрации.

**ООО «Серовит Северо-Запад»**  
**г. Санкт-Петербург**  
**+7 (812) 380-14-85**



**Серовит**