

ВИТТОЛ-100

Водозэмульгируемый концентрат СОЖ для лезвийной обработки чёрных и цветных металлов.



Серовит

ПРИМЕНЕНИЕ

- ▶ Концентрат СОЖ ВИТТОЛ-100 рекомендован для производственных участков, производящих большое количество операций механической обработки деталей из множества различных материалов.
- ▶ Предназначен для приготовления водных эмульсий, применяемых при обработке резанием черных и цветных металлов, нержавеющей стали. Данный концентрат приготовлен на основе минерального масла, пакетов присадок из алканоламидов, жирных кислот, сульфонатов, неионогенных ПАВ и гидротропных стабилизаторов, а также микробиоцидных активных веществ.
- ▶ Является альтернативой нижеперечисленным СОЖ:
Shell Dromus VX; Mobil Kutwell 42; FUCHS RATAK 6210R; ТНК Универсал; ТНК Универсал EP; Велс-1М; Эмульсол ЭГТ; Аквол-6; Ровел-УВЕРОЛ; Укринол-1М; Ровел НГЛ-205; Вексанол-3; Ленол-10М (МБ) и др.
- ▶ Рекомендованные рабочие концентрации:
- ▶ 2 - 3% водная эмульсия - шлифование стали и чугуна;
- ▶ 4 - 6% водная эмульсия - точение, сверление, фрезерование, стали и цветных металлов;
- ▶ 5 - 8% водная эмульсия - точение, сверление, фрезерование чугуна;
- ▶ 8 - 15% водная эмульсия - резьбонарезание, протягивание.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Широкий диапазон применения.
- ▶ Простота применения: раствор получается простым смешиванием концентрата с водой.
- ▶ Превосходные смазывающие свойства увеличивают производительность обработки, стойкость инструмента и обеспечивают низкие шероховатость и волнистость обрабатываемых поверхностей.

- ▶ Превосходная смачивающая и охлаждающая способность способствует уменьшению износа режущего инструмента и увеличению точности обработки.
- ▶ Замечательные моющие свойства обеспечивают чистоту обрабатываемых деталей, не воздействуя при этом на окрашенные поверхности оборудования.
- ▶ Режущие свойства позволяют сохранить стойкость инструмента и облегчают процесс обработки.
- ▶ Превосходные пластифицирующие свойства препятствуют налипанию обрабатываемого металла на инструмент.
- ▶ Тонкая защитная плёнка обеспечивает отличную антикоррозионную защиту на межоперационных стадиях.
- ▶ Отличная устойчивость к росту бактерий.
- ▶ Прекрасная стабильность эмульсии в процессе эксплуатации значительно увеличивает интервалы замены эмульсии.
- ▶ Не образует пену.
- ▶ Для длительной эксплуатации без полной замены не требует дополнительного применения биоцидов.
- ▶ Не оказывает вредного воздействия на человеческий организм при соблюдении правил личной и производственной гигиены.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица измерения	Значение
Плотность при 20 °С	кг/м ³	900
Кинематическая вязкость при 40 °С	мм ² /с	45
рН (для 5% эмульсии)	-	9,0
Внешний вид	Маслянистая жидкость светло-коричневого цвета.	



ПРАВИЛА ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМУЛЬСИИ

Смешивание концентрата с водой для приготовления эмульсии должно производиться по следующим правилам:

Всегда добавляйте концентрат в воду, а не наоборот! Это принципиально распространяется на все эмульсии!

Смешивание рекомендуется проводить в механических мешалках при оборотах не более 100 об/мин или вручную. Использование сжатого воздуха или пара не допускается.

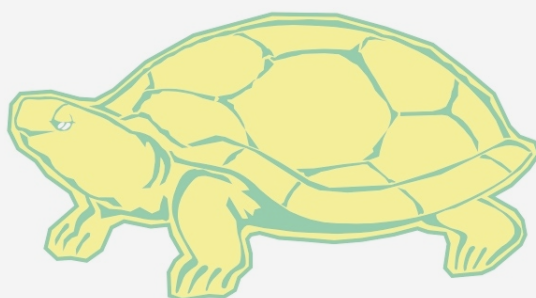
Температура применяемой воды должна быть от 15°C до 25°C. Использование горячей воды с температурой выше 50°C не рекомендуется и может принести вред.

Жесткость применяемой воды должна составлять 5-30° dH. Такие характеристики воды являются оптимальными!

Смешивание по времени занимает от 1 до 5 минут в зависимости от объема и закончено, когда эмульсия образует однородную белую жидкость.

Утилизация отработанной водной эмульсии осуществляется реагентным методом (кислотная обработка с последующей флотацией) или другими методами, которыми достигается очистка сточных вод до предельно-допустимых норм содержания нефтепродуктов.

**ООО «Сервоит Северо-Запад»
г. Санкт-Петербург
+7 (812) 380-14-85**



Сервоит