

СОЖ ВИТТОЛ-297

Водоэмульгируемый концентрат СОЖ
для лезвийной обработки чёрных и цветных металлов



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Концентрат СОЖ ВИТТОЛ-297

рекомендован для производственных участков, производящих большое количество операций механической обработки деталей из множества различных материалов.

Водоэмульгируемый концентрат смазочно-охлаждающей жидкости. Содержит минеральное масло. Предназначен для приготовления водных мелкодисперсных эмульсий, применяемых при обработке резанием черных и цветных металлов, нержавеющей стали. Данный концентрат приготовлен на основе минерального масла, анионных эмульгаторов, ингибиторов коррозии и дезактиваторов металлов.

ЯВЛЯЕТСЯ АЛЬТЕРНАТИВОЙ:

Bechem Avantin 361; Blaser Blasocut 4000 CF; Blaser Blasocut 2000 Universal; Techcool 3000; Mobil Kutwell 42; Mobilcut 141; Mobilcut 140; Mobilcut 100; Mobilcut серии 200; Rhenus Polinor FFS; Shell Dromus BX; Spirit WBF 5400 и др.

РАБОЧИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ:

- 2 - 3% водная эмульсия - шлифование стали и чугуна;
- 4 - 6% водная эмульсия - точение, сверление, фрезерование, стали и цветных металлов;
- 5 - 7% водная эмульсия - точение, сверление, фрезерование чугуна;
- 8 - 15% водная эмульсия - резьбонарезание, протягивание.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий диапазон применения.
- Простота применения: раствор получается простым смешиванием концентрата с водой.
- Превосходные смазывающие свойства увеличивают производительность обработки, стойкость инструмента и обеспечивают низкие шероховатость и волнистость обрабатываемых поверхностей.
- Превосходная смачивающая и охлаждающая способность способствует уменьшению износа режущего инструмента и увеличению точности обработки.
- Замечательные моющие свойства обеспечивают чистоту обрабатываемых деталей, не воздействуя при этом на окрашенные поверхности оборудования.
- Режущие свойства позволяют сохранить стойкость инструмента и облегчают процесс обработки.
- Превосходные пластифицирующие свойства препятствуют налипанию обрабатываемого металла на инструмент.
- Тонкая защитная плёнка обеспечивает отличную антикоррозионную защиту на межоперационных стадиях.
- Отличная устойчивость росту бактерий.
- Прекрасная стабильность эмульсии в процессе эксплуатации значительно увеличивает интервалы замены эмульсии.
- Не образует пену.
- Для длительной эксплуатации без полной замены не требует дополнительного применения биоцидов.
- Не оказывает вредного воздействия на человеческий организм при соблюдении правил личной и производственной гигиены.
- Хорошо подходит для обработки меди и ее сплавов

ПРАВИЛА ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМУЛЬСИИ:

Смешивание концентрата с водой для приготовления эмульсии должно производиться по следующим правилам:

- Всегда добавляйте концентрат в воду, а не наоборот! Это принципиально распространяется на все эмульсии!
- Смешивание производится путем доливки концентрата в воду при простом перемешивании. Смешивание закончено, когда эмульсия образует однородную белую жидкость. В зависимости от количества, по времени оно занимает от 30 секунд до 1 минуты.
- Использование сжатого воздуха или пара не допускается.

- Температура применяемой воды должна быть от 15оС до 25оС. Использование горячей воды с температурой выше 50оС не рекомендуется и может принести вред.
- Жесткость применяемой воды должна составлять 5-30odH. Такие характеристики воды являются оптимальными!
- В процессе работы может происходить рост концентрации эмульсии. В таких случаях доливку производить эмульсией меньшей концентрации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	Единица измерения	Значения
Внешний вид	Маслянистая жидкость светло -коричневого цвета	
Кинематическая вязкость при 40 °С	мм ² /с	40
Плотность при 20 °С	кг/м ³	902
рН (для 5% эмульсии)	-	9,1