

# СОЖ ВИТТОЛ-100

Водоэмульгируемый концентрат СОЖ

для лезвийной обработки чёрных и цветных металлов



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Концентрат СОЖ ВИТТОЛ-100

рекомендован для производственных участков, производящих большое количество операций механической обработки деталей из множества различных материалов.

Предназначен для приготовления водных эмульсий, применяемых при обработке резанием черных и цветных металлов, нержавеющей стали. Данный концентрат приготовлен на основе минерального масла, пакетов присадок из алканоламидов, жирных кислот, сульфонатов, неионогенных ПАВ и гидротропных стабилизаторов, а также микробицидных активных веществ.

### ЯВЛЯЕТСЯ АЛЬТЕРНАТИВОЙ:

Shell Dromus BX; Mobil Kutwell 42; FUCHS RATAK 6210R; ТНК Универсал; ТНК Универсал EP; Rosneft Emultec 2080; Rosneft Emultec 3175; Велс-1М; Эмульсол ЭГТ; Аквол-6; Ровел-УБЕРОЛ; Укринол-1М; Ровел НГЛ-205; Вексанол-5; Ленол-10М (МБ) и др.

### РАБОЧИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ:

- 2 - 3% водная эмульсия - шлифование стали и чугуна;
- 4 - 6% водная эмульсия - точение, сверление, фрезерование, стали и цветных металлов;
- 5 - 8% водная эмульсия - точение, сверление, фрезерование чугуна;
- 8 - 15% водная эмульсия - резьбонарезание, протягивание.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий диапазон применения.
- Простота применения: раствор получается простым смешиванием концентрата с водой.
- Превосходные смазывающие свойства увеличивают производительность обработки, стойкость инструмента и обеспечивают низкие шероховатость и волнистость обрабатываемых поверхностей.
- Превосходная смачивающая и охлаждающая способность способствует уменьшению износа режущего инструмента и увеличению точности обработки.
- Замечательные моющие свойства обеспечивают чистоту обрабатываемых деталей, не воздействуя при этом на окрашенные поверхности оборудования.
- Режущие свойства позволяют сохранить стойкость инструмента и облегчают процесс обработки.
- Превосходные пластифицирующие свойства препятствуют налипанию обрабатываемого металла на инструмент.
- Тонкая защитная плёнка обеспечивает отличную антикоррозионную защиту на межоперационных стадиях.
- Отличная устойчивость к росту бактерий.
- Прекрасная стабильность эмульсии в процессе эксплуатации значительно увеличивает интервалы замены эмульсии.
- Не образует пену.
- Для длительной эксплуатации без полной замены не требует дополнительного применения биоцидов.
- Не оказывает вредного воздействия на человеческий организм при соблюдении правил личной и производственной гигиены.

## ПРАВИЛА ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЭМУЛЬСИИ:

- Смешивание концентрата с водой для приготовления эмульсии должно производиться по следующим правилам:
- Всегда добавляйте концентрат в воду, а не наоборот! Это принципиально распространяется на все эмульсии!
- Смешивание рекомендуется проводить в механических мешалках при оборотах не более 100 об/мин или вручную. Использование сжатого воздуха или пара не допускается.
- Температура применяемой воды должна быть от 15оС до 25оС.
- Использование горячей воды с температурой выше 50оС не рекомендуется и может принести вред
- Жесткость применяемой воды должна составлять 5-30одН. Такие характеристики воды являются оптимальными!
- Смешивание по времени занимает от 1 до 5 минут в зависимости от объема и закончено, когда эмульсия образует однородную белую жидкость.
- Утилизация отработанной водной эмульсии осуществляется реагентным методом (кислотная обработка с последующей флотацией) или другими методами, которыми достигается очистка сточных вод до предельно-допустимых норм содержания нефтепродуктов

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	Единица измерения	Значения
Внешний вид	Маслянистая жидкость светло -коричневого цвета	
Кинематическая вязкость при 40 оС	мм <sup>2</sup> /с	45
Плотность при 20 оС	кг/м <sup>3</sup>	900
рН (для 5% эмульсии)	-	9,0